

AF WIRE ENDO SYSTEM

► PREPARATION

● ROTARY FILES

- 01 C-Path Rotary
- 03 AF F One
 - 06 F One Kit (Selected by Style Italiano Endodontics)
 - 08 F One Special Kit For Narrow Curved Canal
 - 09 F One Special Kit For Medium Curved Canal
 - 10 F One Special Kit For Large Curved Canal
 - 11 F One Special Kit For Calcified Straight Canal
 - 12 F One Special Kit For Calcified Curved Canal
- 13 AF Blue S One
- 17 AF Rotary
- 21 AF Blue
- 23 AF Blue R3
- 25 V-Taper Gold
- 28 AF Baby Rotary
- 31 AF Max
- 34 AF Retreatment
- 36 AF CL
- 39 HARMONY

● ENDODONTIC HAND INSTRUMENTS

- 43 Natro® Hand Files (Single Color Code)

● OTHER HAND INSTRUMENTS

- 47 MC File
- 49 C-Handle®
- 51 Apex locator
- 53 Endo Motor
- 55 iRoot Pro

► IRRIGATION

- 60 Irrigation Needle
- 61 Ultrasonic Endo Activation Device

► OBTURATION

- 63 eFiller
- 65 Gutta Percha Point
- 67 Paper Point
- 69 AF Plugger
- 70 Obturation System Down Pack

► POST-ENDO

- 72 Taper Lucent Fiber Post

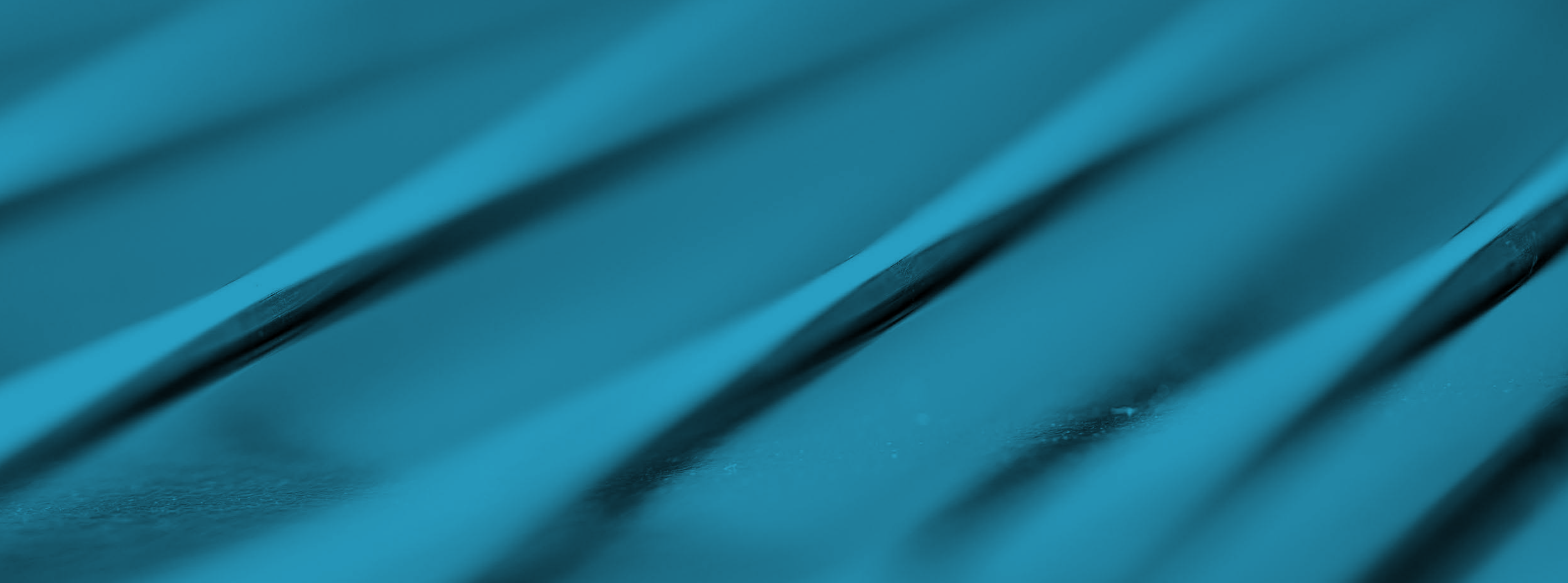
► ACCESSORIES

- 74 Endo Training Tooth

► OTHERS

- 75 MCS 3000A

تأثير صحة
مخروط
الاجزاء



AF WIRE

FROM AUSTENITE TO MARTENSITE:



NORMAL NITI

Rigid

AF-L

Flexible

AF-R

More Flexible

AF-H

Extremly Flexible

در نتیجه نوآوری و بهبود مداوم، فانتا یک آلیاژ انحصاری به نام AF Wire توسعه داده است. آلیاژ AF Fanta یک آلیاژ مخصوصی است که بهبود حرارتی دیده و برای تولید فایل‌های روتاری اندو استفاده می‌شود. همانطور که برای همه ما شناخته شده است، ابزارهای استیل ضد زنگ برای آماده سازی آپیکال در کانال های باریک و منحنی بسیار سفت و سخت هستند، آلیاژ NiTi دارای خواص برتر در شکل پذیری، خستگی چرخشی، خمش قابل برگشت، سازگاری زیستی و مقاومت در برابر خوردگی است. AF WIRE یک آلیاژ NiTi توسعه یافته است که به طور ایده آل دارای خواص مقاومت مکانیکی عالی است و انعطاف پذیری آن برای جلوگیری از حادثه Transportation کانال کافی است. با این حال، سختی آن به اندازه کافی زیاد است تا کارایی برش خوبی داشته باشد. سه نوع آلیاژ AF وجود دارد که به فازهای کریستالوگرافی ارائه شده در آلیاژ بستگی دارد که AF - R، AF - L، و AF - H هستند.

C-PATH ROTARY

- تکنولوژی AF-WIRE
- تطابق با آناتومی کانال
- مدیریت گلايد پث

• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.



• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملا اتوماتیک

آلیاژ AF-L
واکنش بعد کار کمتر
مقاومت در برابر خستگی چرخشی
کارایی بیشتر

• نوک غیر برنده

فرآیند ساخت پیشرفته برای جلوگیری از ایجاد عوارض یاتروژنیک

آماده سازی

فایل های روتاری
ابزارهای دستی اندو
ابزارهای دستی دیگر



AF F ONE

- مقاومت بالا در برابر خستگی چرخشی
- مناسب برای کانال های کرودار و باریک
- هنگام شکست فایل به آسانی به آسانی بای پس می شود
- دبری ها به آسانی در جهت کروناال بیرون آورده می شوند
- فضای زیادی برای شستشو حین کار با فایل وجود دارد
- سیستم تک فایلی
- AF-R Wire تکنولوژی
- طراحی یک طرف صاف فایل
- کارایی بالای برش



• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

تکنولوژی کنترل مموری پیشرفته، آلیاژ AF-WIRE بهبود مقاومت فایل 600 درصد بهبود مقاومت در برابر خستگی چرخشی نسبت به فایل های NiTi معمول سطح مقطع S شکل با طراحی یک طرف صاف که از برداشت مقدار زیاد عاج جلوگیری می کند

• نوک غیر برنده

فرآیند ساخت پیشرفته برای جلوگیری از ایجاد عوارض پاتروژنیک و مناسب برای کانال های کرودار

پت فایل ها جایگزین فایل های دستی شماره 10، 15، 20 هستند و با نرمی بالا، مرکزیت خوب در کانال و چرخش مداوم با سرعت بالا می تواند دبری ها را به سمت بالا بیاورد که از پوش شدن دبری ها در جهت آپیکال جلوگیری می کند. می توان آلودگی های سطحی فایل ها را با ابزارهای مخصوص یا برس نرم تمیز کرد.

6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
C-Path 13/02	F21 2602 021 013	F21 2602 025 013	F21 2602 031 013	02	#13	●
C-Path 16/02	F21 2602 021 016	F21 2602 025 016	F21 2602 031 016	02	#16	○
C-Path 19/02	F21 2602 021 019	F21 2602 025 019	F21 2602 031 019	02	#19	●

4 PCS/BOX

ASSORTED	21MM	25MM	31MM	
Open File + 13/02 + 16/02 + 19/02	F21 1402 021 000	F21 1402 025 000	F21 1402 031 000	



نحوه استفاده:

1. از فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. اوریفیس کانال را با اوریفیس شیپر باز کنید
3. همیشه فایل را مخصوصاً یک سوم ناحیه آپیکال آن را کاملاً لوبریکه نگه دارید. روان کننده های EDTA توصیه می شود
4. از حرکت pecking motion (نوک زدن) استفاده کنید تا مطمئن شوید که ابزار در نقطه خاصی از کانال ریشه متوقف نمی شود
5. در یک حرکت به طول کارکرد نرسید و هر 4 میلی متر کانال ریشه را شستشو دهید
6. اطمینان حاصل کنید که هر فایل می تواند دسترسی نرم و قابل تکراری داشته باشد تا فایل های بعدی به راحتی داخل کانال پیشروی کنند

آموزش استفاده از F One Kit



نحوه استفاده:

1. از فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای باز کردن 3/1 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با فایل #10 و اپکس لوکیتور طول کارکرد را تعیین کنید. از حرکت watch-winding برای رسیدن به طول کارکرد و patent کردن کانال استفاده کنید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از فایل F One #25/04 یا F One #25/06 (بسته به عرض کانال) تا طول کارکرد و با 3 بار حرکت pecking motion استفاده کنید. (حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید.
7. کانال را شستشو دهید

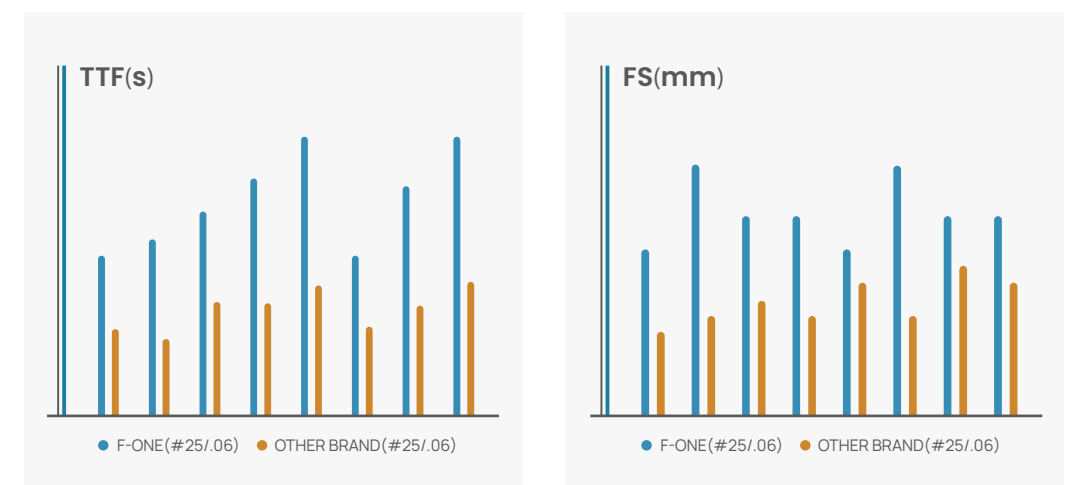
● اگر کانال باریک و کلسیفیه است، می توانیم از 10، 8، 6 # C file در مرحله 4 استفاده کنیم، سپس از C Path file در مرحله 6 استفاده کنیم

3 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
F-ONE F1	A20 2304 021 020	A20 2304 025 020	A20 2304 031 020	04	#20	●
F-ONE F2	A20 2304 021 025	A20 2304 025 025	A20 2304 031 025	04	#25	●
F-ONE F3	A20 2304 021 035	A20 2304 025 035	A20 2304 031 035	04	#35	●
F-ONE F4	A20 2306 021 020	A20 2306 025 020	A20 2306 031 020	06	#20	●
F-ONE F5	A20 2306 021 025	A20 2306 025 025	A20 2306 031 025	06	#25	●
F-ONE F6	A20 2306 021 035	A20 2306 025 035	A20 2306 031 035	06	#35	●

طراحی صاف:

تیغه های عمودی می توانند دبری ها را از فلویت ها به سمت خارج از کانال پاکسازی کنند. این طراحی خاص برای فراهم کردن فضای بیشتر برای شستشو در حین فایلینگ که می تواند میزان تشکیل لایه اسمیر را کاهش دهد، موثر است.



* (TTF) Time to Flature
* (FS) Fratured Segment
* Test from Sepienza of Rome

مقاومت بالا در برابر خستگی چرخشی:

به لطف تکنولوژی طراحی یک طرف صاف فایل دبری تولید شده حین فایلینگ بسیار کاهش می یابد. هرچه کانال ها پیچیده تر باشند، تاثیر دبری های داخل کانال بیشتر می شود- کرو شدیدتر منجر به تنش خمشی بیشتر می شود. همچنین خارج کردن دبری ها از فلویت ها به ناحیه کروئال استرس را کاهش می دهد و در نتیجه خستگی چرخشی بهبود می یابد.

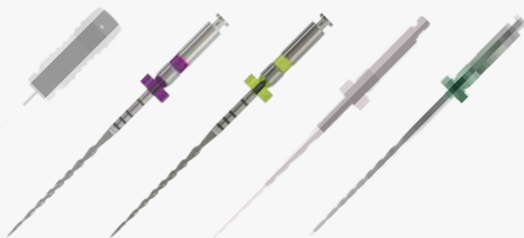
*استناد شده به 'Role of the Flat-Designed Surface in Improving the Cyclic Fatigue Resistance of Endodontic NiTi Rotary'
Gianluca Gambarini, Gabriele Miccoli, Marco Seracchiani, Tatyana Khrenova, Orlando Donfrancesco, Maurilio D'Angelo, Massimo Galli, Dario Di Nardo 1, and Luca Testarelli, Materials 2019

کیت F One

(انتخاب اندودانتیست های استایل ایتالیانو)

- درمان قابل پیش بینی
- فایلینگ با بهره‌وری بالا
- تکنیک ساده و ایمن

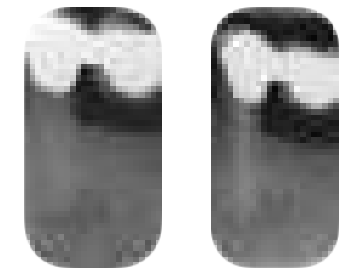
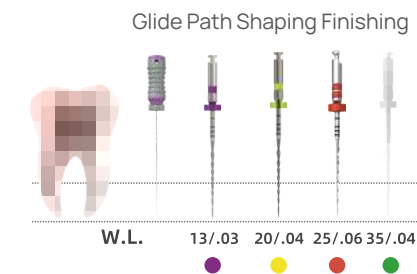
Multiple Files Technique Simplified



#10 K file برای جستجو و فایلینگ اولیه کانال
 AF F One #25/.06 تا یک سوم میانی برای شکل دادن به بخش کرونال و میانی ریشه
 AF F One #13/.03 برای گلاید پت
 AF F One #20/.04 تا طول کارکرد
 AF F One #25/.06 تا طول کارکرد

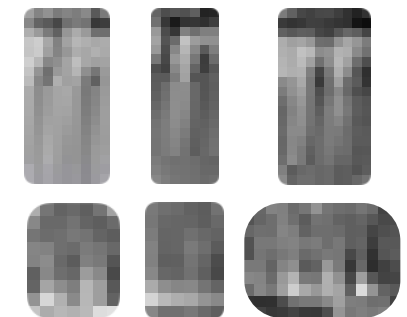
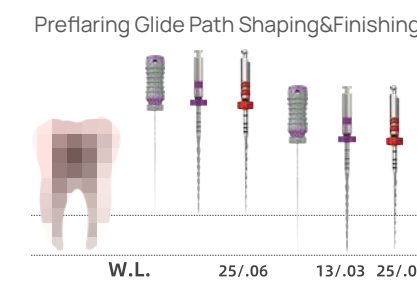
آسان و عریض

A



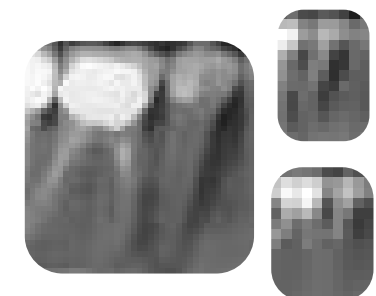
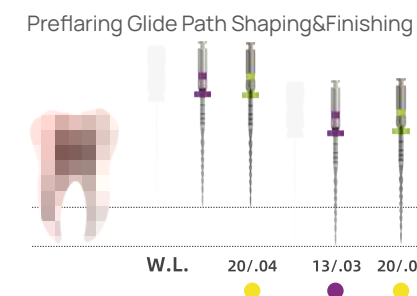
معمولی

B



باریک و سخت

C



*Case shot by Style Italiano Endodontics

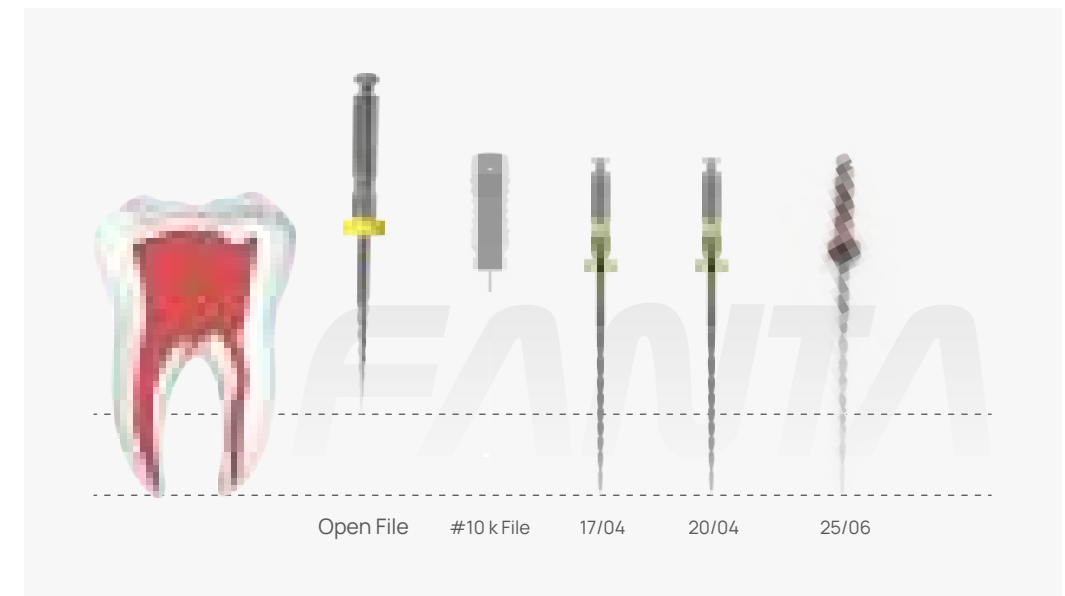
کیت مخصوص F One برای کانال های باریک کرودار



- ⦿ 17/12 Open File
- ⦿ #8 K File
- ⦿ #10 K File
- ⦿ C Path 13, 16, 19/02
- ⦿ 25/04 F One
- ⦿ 25/04 Gutta Percha
- ⦿ 25/04 Paper Point

☐ optional

کیت مخصوص F One برای کانال های با کرو متوسط



- ⦿ 17/12 Open File
- ⦿ #10 K File
- ⦿ 17/04 F One
- ⦿ 20/04 F One
- ⦿ 25/06 F One
- ⦿ 25/06 Gutta Percha
- ⦿ 25/06 Paper Point

☐ optional

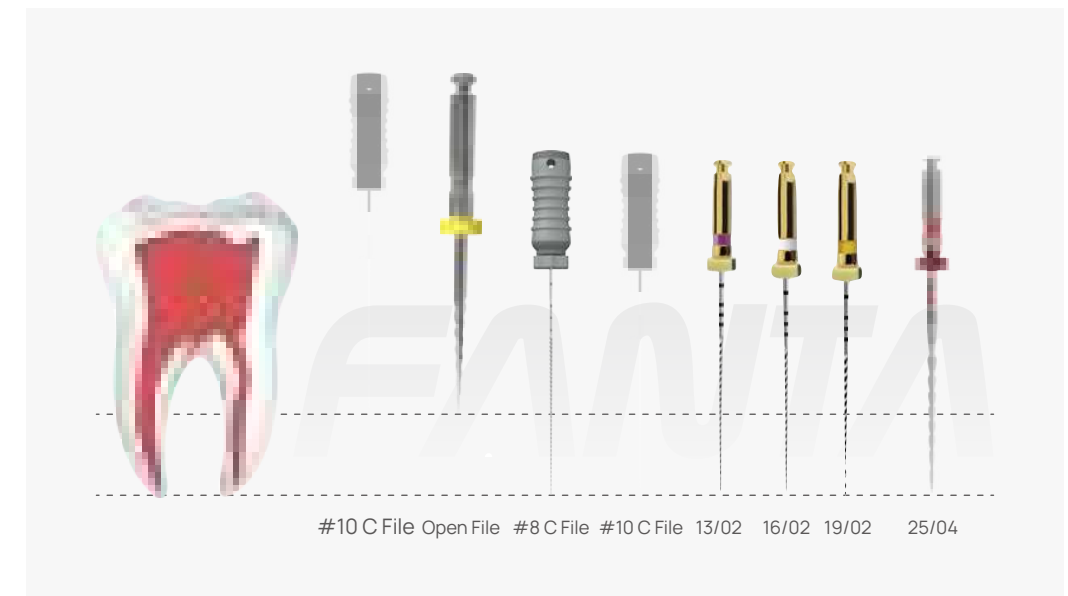
کیت مخصوص F One برای کانال های کرودار بلند



- ⦿ 17/12 Open File
- ⦿ #10 K File
- ⦿ C Path 19/02
- ⦿ 20/04 F One
- ⦿ 25/06 F One
- ⦿ 35/06 F One
- 35/06 Gutta Percha
- 35/06 Paper Point

☐ optional

کیت مخصوص F One برای کانال های کلسیفیه مستقیم



- ⦿ 17/12 Open File
- ⦿ #8 C File
- ⦿ #10 C File
- ⦿ C Path 13, 16, 19/02
- ⦿ 25/04 F One
- 25/04 Gutta Percha
- 25/04 Paper Point

☐ optional

AF BLUE S ONE

- آلیاژ AF-R
- حرکت چرخشی
- مقاومت بالا به خستگی چرخشی
- فایل های کم تهاجمی

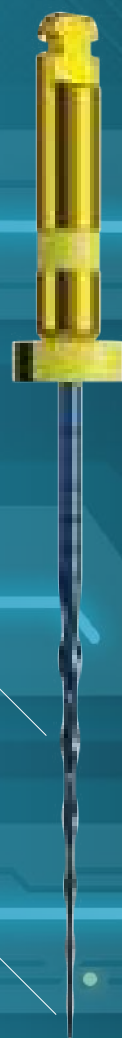
• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

تکنولوژی پیشرفته کنترل مموری
تکنولوژی AF-R
بهبود کیفیت برش فایل
S a;g طراحی سطح مقطع
مقاومت بهتر به خستگی چرخشی

• نوک غیر برنده



3 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
BLUE S1	A19 2304 021 020	A19 2304 025 020	A19 2304 031 020	04	20	●
BLUE S2	A19 2304 021 025	A19 2304 025 025	A19 2304 031 025	04	25	●
BLUE S3	A19 2304 021 035	A19 2304 025 035	A19 2304 031 035	04	35	●
BLUE S4	A19 2306 021 020	A19 2306 025 020	A19 2306 031 020	06	20	●
BLUE S5	A19 2306 021 025	A19 2306 025 025	A19 2306 031 025	06	25	●
BLUE S6	A19 2306 021 035	A19 2306 025 035	A19 2306 031 035	06	35	●

کیت مخصوص F One برای کانال های کلسیفیه و کرودار



- 17/12 Open File
- #8 C File
- #10 C File
- C Path 13, 16, 19/02
- 20/04 F One
- 25/04 F One
- 25/04 Gutta Percha
- 25/04 Paper Point

○ optional

آموزش استفاده از AF Blue S One

قدم به قدم کانال های عریض و معمولی

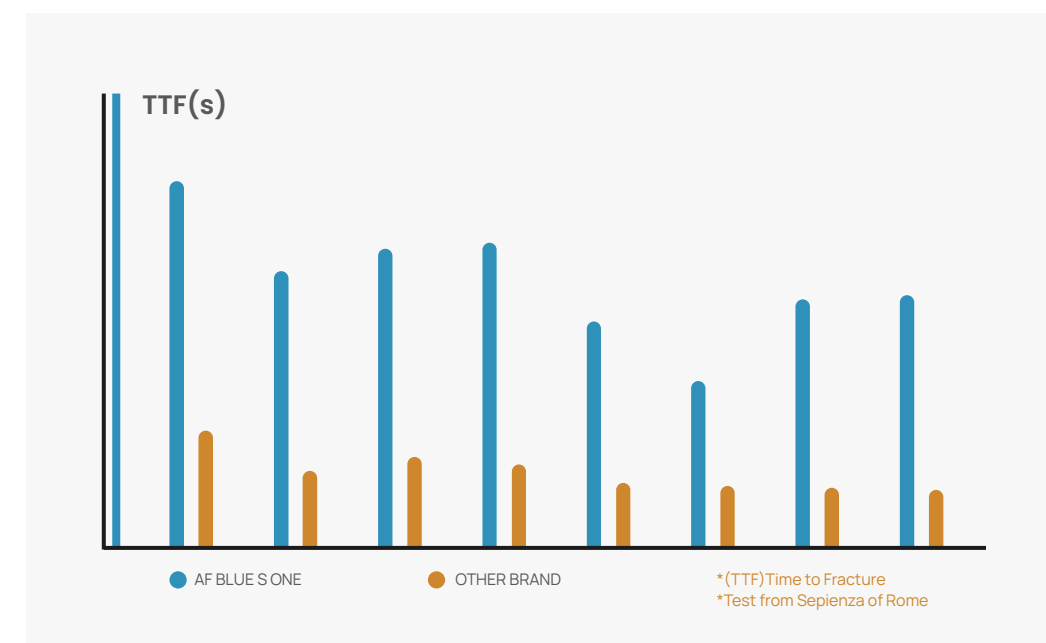


نحوه استفاده:

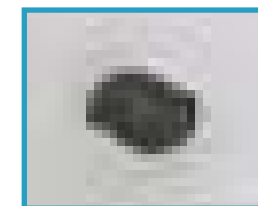
1. از k فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای باز کردن 3/1 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با فایل #10 و اپکس لوکیتور طول کارکرد را تعیین کنید. از حرکت watch-winding برای رسیدن به طول کارکرد و patent کردن کانال استفاده کنید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از فایل **AF Blue S One file (#20/04)** تا طول کارکرد و با 3 بار حرکت pecking motion استفاده کنید. (pecking motion: حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید.
7. کانال را شستشو دهید
8. از فایل **AF Blue S One file (#25/06)** تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
9. کانال را شستشو دهید
10. میتوانید آماده سازی را در همین مرحله به پایان برسانید ولی اگر کانال نیاز به آماده سازی بیشتری داشت، میتوانید با فایل **AF Blue S One file (#35/06)** ادامه دهید

4 PCS/BOX

ASSORTED	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
Open File+S1	A19 1404 021 020	A19 1404 025 020	A19 1404 031 020	04	20	●
Open File+S2	A19 1404 021 025	A19 1404 025 025	A19 1404 031 025	04	25	●
Open File+S3	A19 1404 021 035	A19 1404 025 035	A19 1404 031 035	04	35	●
Open File+S4	A19 1406 021 020	A19 1406 025 020	A19 1406 031 020	06	20	●
Open File+S5	A19 1406 021 025	A19 1406 025 025	A19 1406 031 025	06	25	●
Open File+S6	A19 1406 021 035	A19 1406 025 035	A19 1406 031 035	06	35	●



طراحی مقطع S شکل که درصد دبری کمتری را نسبت به سطح مقطع معمولی ارائه می‌کند، در کاهش تنش‌های چرخشی مفید است زیرا سطح کمتری در تماس با دیواره‌های کانال است و در مقایسه با سطح مقطع معمولی درگیری کمتری با تیغه فایل ایجاد می‌کند که می‌تواند بر مقاومت خستگی چرخشی ابزار تأثیر بگذارد. دلایلی که گفته شد باعث می‌شود AF BLUE S ONE انعطاف پذیری فوق العاده و مقاومت خمشی بهتر داشته باشد.



● Di Nardo D, Gambarini G, Seracchiani M, Mazzoni A, Zanza A, Del Giudice A, et al. Influence of different cross section on cyclic fatigue resistance of two nickel-titanium rotary instruments with same heat treatment: An in vitro study. Saudi Endod J 2019.

AF ROTARY

- فایل های غیر تهاجمی
- بهبود مقاومت در برابر خستگی چرخشی
- تکنولوژی AF-H
- فایل های به شدت انعطاف پذیر
- فایل مناسب کانال های خیلی باریک و کلسیفیه
- فایل مناسب کانال های شدیداً کرودار

• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

تکنولوژی آلایز کنترل مموری پیشرفته
آلایز AF-H با بهبود مقاومت
مقاومت بالا در برابر خستگی چرخشی
حفظ عاج بیشتر

• نوک غیر برنده

فرایند تولید پیشرفته برای جلوگیری از ایجاد لج
مناسب کانال های کرودار

6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
20/04	A03 2604 021 020	A03 2604 025 020	A03 2604 031 020	04	20	●
25/04	A03 2604 021 025	A03 2604 025 025	A03 2604 031 025	04	25	●
30/04	A03 2604 021 030	A03 2604 025 030	A03 2604 031 030	04	30	●

آموزش استفاده AF Blue S One

کانال های باریک و کلسیفیه



نحوه استفاده:

1. از c فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای باز کردن 3/1 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با c فایل #6 و اپکس لوکیتور طول کارکرد را تعیین کنید. از حرکت watch-winding برای رسیدن به طول کارکرد و patent کردن کانال استفاده کنید. از c فایل #8 و #10 به ترتیب به همان شیوه تا طول کارکرد ببرید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از C-path files (#13, 16, 19/02) تا طول کارکرد و با 3 بار حرکت pecking motion استفاده کنید. (pecking motion: حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید.
7. کانال را شستشو دهید
8. از فایل AF Blue S One file (#20/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
9. کانال را شستشو دهید
10. از فایل AF Blue S One file (#25/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید.
11. کانال را شستشو دهید

5 PCS/BOX

ASSORTED	21MM	25MM	31MM
OpenFile+C-Path 19/02+20/04+25/04+30/04	A03 1500 021 000	A03 1500 025 000	A03 1500 031 000

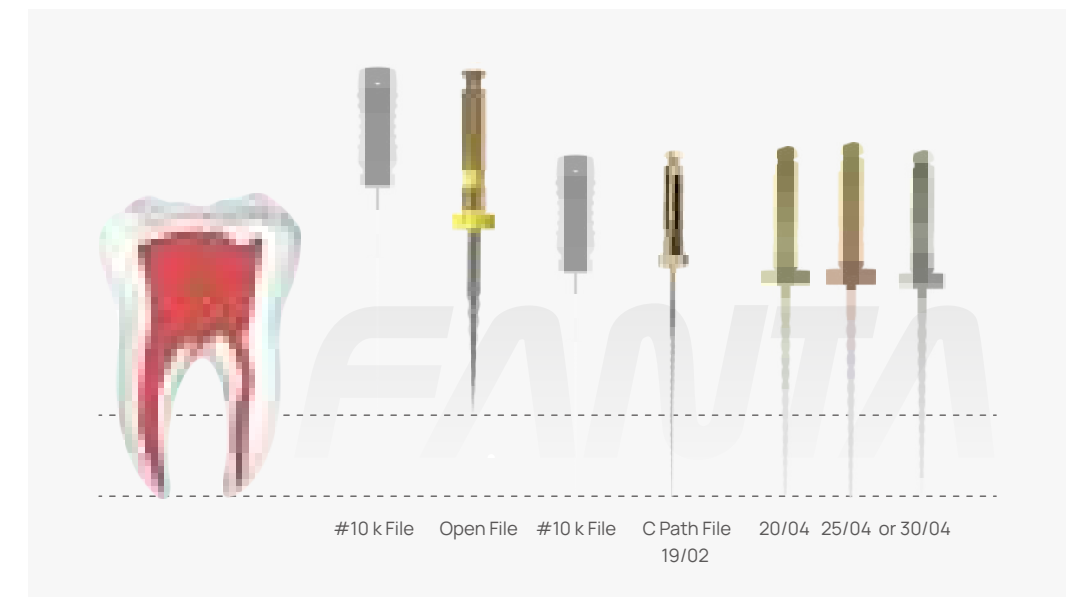
AF Rotary ما با آلیاژ منحصر به فرد کنترل مموری ارائه شده است و به دلیل نرمی فایل باید در RPM 350-400 استفاده شود. این فایل مناسب برای کانال های ریشه با انحنای شدید است اما هنوز نکاتی وجود دارد که باید به آن توجه کنید:

1. قبل از آماده سازی، توصیه می شود یک کانال patent به طول کارکرد با k فایل 10 ایجاد کنید.
2. قسمت کرونا را به طور کامل از قبل باز شده است تا اطمینان حاصل شود که مایع لوبریکانت به آرامی با فایل وارد قسمت اپیکال ریشه می شود. همیشه فایل مخصوصاً یک سوم آپیکال آن را کاملاً لوبریکه نگه دارید. استفاده از روان کننده EDTA توصیه می شود.
3. لیفت کوتاه فایل حین کار، از ماندن فایل در نقطه خاصی از کانال ریشه جلوگیری می کند.
4. فایل در یک زمان به طول کارکرد نمی رسد، هر 4 میلی متر یا بیشتر کانال را به خوبی شستشو دهید.
5. اطمینان حاصل کنید که هر فایل مسیر صاف و قابل تکرار ایجاد می کند و به آرامی به جلو می رود.



آموزش استفاده AF ROTARY

کانال های معمولی و باریک



نحوه استفاده:

1. از k فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای باز کردن 3/1 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با فایل #10 و اپکس لوکیتور طول کارکرد را تعیین کنید. از حرکت watch-winding برای رسیدن به طول کارکرد و patent کردن کانال استفاده کنید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از C-path files (#19/02) تا طول کارکرد و با 3 بار حرکت pecking motion استفاده کنید. (pecking motion: حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید.
7. کانال را شستشو دهید
8. از فایل (#20/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
9. کانال را شستشو دهید
10. از فایل (#25/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید.
11. کانال را شستشو دهید
12. میتوانید آماده سازی را در همین مرحله به پایان برسانید ولی اگر کانال نیاز به آماده سازی بیشتری داشت، میتوانید با فایل (#30/04) با حرکت pecking motion ادامه دهید

AF Blue

- تنوع بالای سایز
- فایل های انتخاب شده اختصاصی به عنوان کیت s4
- تکنولوژی آلیاژ AF-R
- سطح مقطع مثلثی
- مناسب برای اکثر کانال ها
- مطابق با آناتومی کانال



6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
15/04	A04 2604 021 015	A04 2604 025 015	A04 2604 031 015	04	#15	○
20/04	A04 2604 021 020	A04 2604 025 020	A04 2604 031 020	04	#20	●
25/04	A04 2604 021 025	A04 2604 025 025	A04 2604 031 025	04	#25	●
30/04	A04 2604 021 030	A04 2604 025 030	A04 2604 031 030	04	#30	●
35/04	A04 2604 021 035	A04 2604 025 035	A04 2604 031 035	04	#35	●
40/04	A04 2604 021 040	A04 2604 025 040	A04 2604 031 040	04	#40	●
15/06	A04 2606 021 015	A04 2606 025 015	A04 2606 031 015	06	#15	○
20/06	A04 2606 021 020	A04 2606 025 020	A04 2606 031 020	06	#20	●
25/06	A04 2606 021 025	A04 2606 025 025	A04 2606 031 025	06	#25	●
30/06	A04 2606 021 030	A04 2606 025 030	A04 2606 031 030	06	#30	●
35/06	A04 2606 021 035	A04 2606 025 035	A04 2606 031 035	06	#35	●
40/06	A04 2606 021 040	A04 2606 025 040	A04 2606 031 040	06	#40	●

4 PCS/BOX

S4 KIT ASSORTED	21MM	25MM	31MM
Open File+Path File+25/06+35/04	A04 1400 021 000	A04 1400 025 000	A04 1400 031 000

آموزش استفاده AF ROTARY

کانال های خیلی باریک و کلسیفیه



نحوه استفاده:

1. از c فایل دستی #10 برای پیدا کردن کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای باز کردن 3/1 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با c فایل #6 و اپکس لوکیتور طول کارکرد را تعیین کنید. از حرکت watch-winding برای رسیدن به طول کارکرد و patent کردن کانال استفاده کنید. از c فایل #8 و #10 به ترتیب به همان شیوه تا طول کارکرد ببرید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از C-path files (#13, 16, 19/02) تا طول کارکرد و با 3 بار حرکت pecking motion استفاده کنید. (pecking motion: حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید.
7. کانال را شستشو دهید
8. از فایل (#20/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
9. کانال را شستشو دهید
10. از فایل (#25/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید.
11. کانال را شستشو دهید
12. میتوانید آماده سازی را در همین مرحله به پایان برسانید ولی اگر کانال نیاز به آماده سازی بیشتری داشت، میتوانید با فایل (#30/04) با حرکت pecking motion ادامه دهید

AF Blue R3

- آلیاژ AF-R
- طراحی سطح مقطع مستطیلی
- سیستم تک فایلی
- حرکت رسیپروکال

• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

فناوری آلیاژ AF-R، فناوری آلیاژ Blue کیفیت عالی در برش و انعطاف پذیری را نشان می دهد

• نوک غیر برنده

غیر تهاجمی برای دیواره های کانال

3 PCS/BOX

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
R3-R1	A05 2306 021 020	A05 2306 025 020	A05 2306 031 020	06	#20	●
R3-R2	A05 2306 021 025	A05 2306 025 025	A05 2306 031 025	06	#25	●
R3-R3	A05 2306 021 040	A05 2306 025 040	A05 2306 031 040	06	#40	●

آموزش استفاده

AF Blue (S4 Kit as Recommended)



نحوه استفاده:

1. پس از بردن فایل دستی به طول کارکرد، glide path را ایجاد کنید
2. از Blue Path file با حرکت Brushing یا Pecking استفاده کنید
3. با AF Blue #25/06 کانال را با حرکت Brushing یا Pecking شکل دهید.
4. بعد از هر فایل کانال را به خوبی شستشو دهید و patent بودن کانال را بررسی کنید
5. آماده سازی کانال را با استفاده از #35/04 همانطور که قبلاً توضیح داده شد، به پایان برسانید
6. در صورت لزوم، کانال را می توان تا #40/06 شکل داد

V-Taper Gold

- انعطاف بالای آلیاژ NiTi
- آلیاژ AF-R برای فایل های Shaping
- آلیاژ AF-H برای فایل های Finishing
- 3 فایل Shaping و 3 فایل Finishing
- طراحی اختصاصی سیستم 6 فایلی تیپر متغیر
- مناسب برای کانال های کرودار

• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• سطح مقطع مثلثی

طراحی سطح مقطع مثلثی محدب، افزایش کارایی برش

• استفاده در حرکت چرخشی



آموزش استفاده AF Blue R3

2506
Normal Canal

2506 4006
Large Canal

2006 2506
Narrow Canal

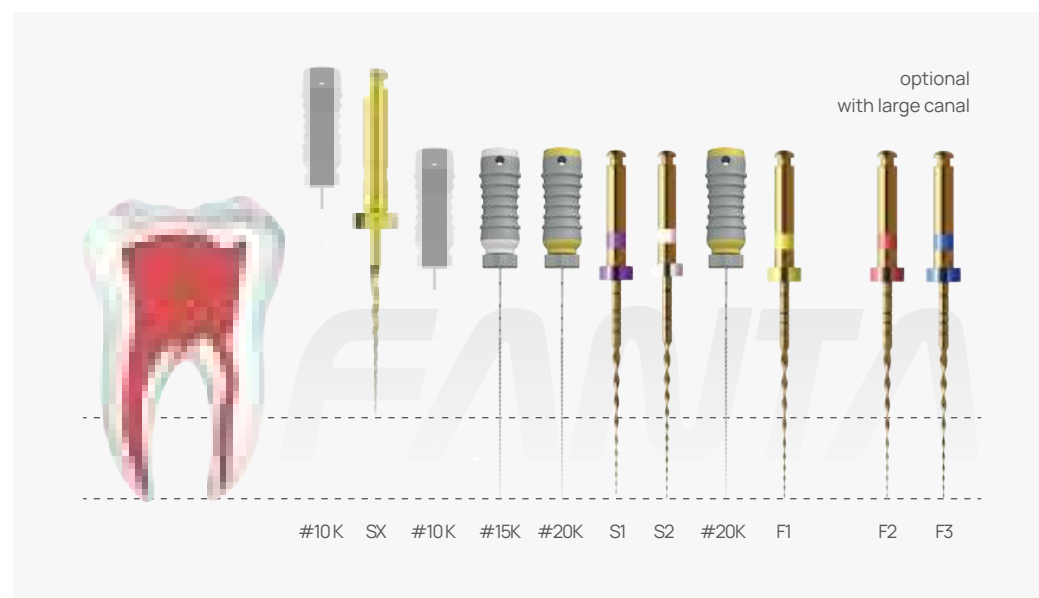


نحوه استفاده:

1. با جستجوی کانال با k فایل 10 شروع کنید و اولین طول کارکرد با اپکس لوکیتور را اندازه گیری کنید.
2. یک Glide path با 1-2-3 C-path در طول کار ایجاد کنید
3. سپس با AF Blue R3 آماده سازی را شروع کنید و رابر استاپ را روی 3 میلی متر کمتر از طول کارکرد قرار دهید
4. با یک فشار ملایم آماده سازی را انجام دهید تا زمانی که ببینید فایل به سمت آپیکال پیش می رود، وقتی احساس کردید که فایل در حال متوقف شدن است آن را از کانال خارج کنید و فایل را از دبری ها پاکسازی کنید. (بین هر فایل کانال با سدیم هیپوکلریت شستشو داده شود)
5. هنگامی که به 3 میلی متری طول کارکرد رسیدید، طول کارکرد را با یک k فایل #10 یا #15 دوباره بررسی کنید و سپس آماده سازی را با AF BLUE R 3 کامل کنید تا به طول برسید.
6. اگر 25/06 پیشروی نکرد، لطفاً ابتدا از 20/06 استفاده کنید.
7. اگر 25/06 در طول کارکرد به صورت شل است، و هیچ دبری در فلویت های آپیکال وجود ندارد، شکل دادن را با 40/06 ادامه دهید.

آموزش استفاده V-Taper Gold

قدم به قدم



نحوه استفاده:

1. 3/2 کروناال کانال را با k فایل #10 بررسی کنید
2. از SX برای ایجاد دسترسی straight line access به کانال استفاده کنید
3. با k فایل #15 یا #20 Glide path ایجاد کنید
4. سپس از S1 با حرکت Brushing تا طول کارکرد استفاده کنید
5. سپس از S2 با حرکت Brushing تا طول کارکرد استفاده کنید
6. سپس طول کارکرد را با یک k فایل #20 و اپکس لوکیتور دوباره بگیرید
7. از F1 در حرکت Brushing تا طول کارکرد استفاده کنید
8. فورامن اپیکال را با یک k فایل #20 اندازه گیری کنید
9. اگر فایل در اپیکال کانال گیر داشته باشد، کانال آماده آپچوریشن است
10. با این حال، اگر فایل در طول کارکرد شل است، به F2 بروید
11. استفاده از F2 به طول کارکرد (اختیاری در کانال های عریض)
12. در صورت لزوم از F3 تا طول کارکرد استفاده کنید. (اختیاری در کانال های عریض)

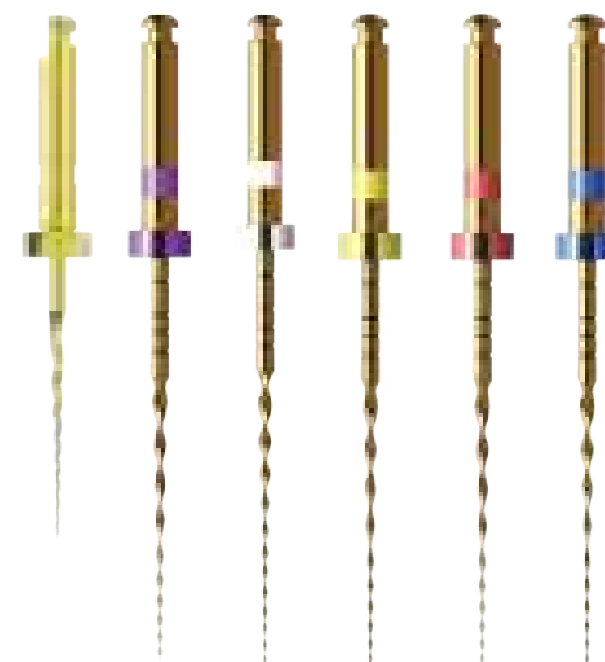
6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	19MM	TAPER	SIZE
SX	V02 2604 019 019	04vt	#19

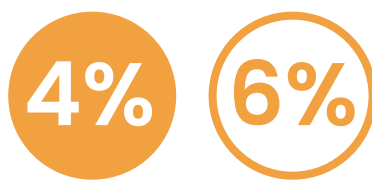
SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE
S1	V02 2602 021 018	V02 2602 025 018	V02 2602 031 018	02 vt	#18
S2	V02 2604 021 020	V02 2604 025 020	V02 2604 031 020	04 vt	#20
F1	V02 2607 021 020	V02 2607 025 020	V02 2607 031 020	07 vt	#20
F2	V02 2608 021 025	V02 2608 025 025	V02 2608 031 025	08 vt	#25
F3	V02 2609 021 030	V02 2609 025 030	V02 2609 031 030	09 vt	#30

6 PCS/BOX

ASSORTED	21MM	25MM	31MM
SX+SI+S2+F1+F2+F3	V02 1600 021 000	V02 1600 025 000	V02 1600 031 000

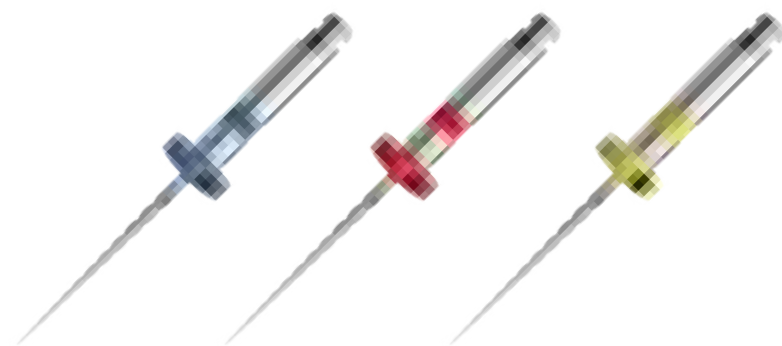


تصمیم گیری برای استفاده از تیپر 4 یا 6 درصد
فایل بستگی به عرض کانال دارد. برای کانال با
کرو بیشتر تیپر 4 درصد مناسب است.



ایمنی کودکان نسبتاً پایین است. ترجیحاً به صورت یک بار مصرف استفاده شود تا از
انتقال عفونت جلوگیری شود.

درمان ریشه دندان‌های شیری به این صورت است که با آماده سازی کانال ریشه و ضدعفونی کردن آن، تحرکات
نامطلوب مواد عفونی روی بافت‌های پری اپیکال از بین می رود و کانال ریشه با مواد پرکننده قابل جذب پر می شود
و در نتیجه باعث بهبود درمان پریودنتال و آپیکال می شود. در درمان ریشه دندان‌های شیری، آماده سازی کانال،
ضدعفونی کامل کانال، پر کردن دقیق کانال ریشه، درمان پریودنتال از مراحل کلیدی درمان ریشه است.



AF Baby Rotary

- تکنولوژی آلیاژ AF-H
- بهبود مقاومت به خستگی چرخشی
- تکنولوژی پیشرفته نوک فایل برای جلوگیری از ایجاد لج
- طراحی ویژه دندان های شیری



• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن
محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

طراحی طول 16 میلی متری
تکنولوژی آلیاژ کنترل مموری
آلیاژ AF-H برای بهبود خستگی چرخشی
فراهم کردن عملکرد ایمن

• نوک غیر برنده

تکنولوژی پیشرفته نوک فایل برای جلوگیری از ایجاد لج

6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	16MM	TAPER	SIZE	
20/04	A06 2604 016 020	04	#20	●
25/04	A06 2604 016 025	04	#25	●
30/04	A06 2604 016 030	04	#30	●
20/06	A06 2606 016 020	06	#20	●
25/06	A06 2606 016 025	06	#25	●
30/06	A06 2606 016 030	06	#30	●

4 PCS/BOX

ASSORTED	16MM
Open File+ 20/04 + 25/04 + 30/04	A06 1404 016 000
Open File+ 20/06 + 25/06 + 30/06	A06 1406 016 000

6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	10MM	TAPER	SIZE	
Open File	A06 2608 010 017	08	#17	●

AF Max

- انعطاف پذیری شدیداً بالا
- کمترین استرس به دیواره عاجی وارد می شود
- پایان دهنده پاکسازی کانال
- پاکسازی اسمیر لایر با کارآمدی بالا
- ماکزیمم تا تیپر 4 درصد

رابر استاپ

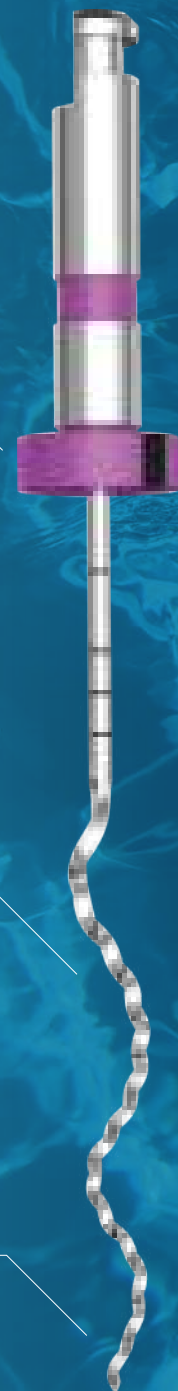
برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

پاکسازی کانال

نوک غیر برنده

سایز نوک: ماکزیمم تیپر 4% #25



آموزش استفاده AF BABY FILE



نحوه استفاده:

1. از k فایل دستی #10 برای Negotiate کردن 2/3 کروئال کانال ریشه استفاده کنید
2. از open file برای آماده سازی 1/3 ابتدایی کانال و ایجاد straight line access استفاده کنید
3. کانال را شستشو دهید
4. با استفاده از اپکس لوکیتور، کانال را با K فایل 10 Negotiate کنید در یک حرکت watch-winding به طول کارکرد برسید و کانال را patent کنید.
5. کانال را شستشو دهید
6. از فایل (#20/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
7. کانال را شستشو دهید
8. از فایل (#25/04) تا طول کارکرد و با حرکت pecking motion استفاده کنید
9. کانال را شستشو دهید
10. می توانید آماده سازی را در همین مرحله به پایان برسانید ولی اگر کانال نیاز به آماده سازی بیشتری داشت، می توانید با فایل (#30/04) با حرکت pecking motion ادامه دهید
11. کانال را شستشو دهید

آموزش استفاده AF MAX FILE



نحوه استفاده:

1. کانال را شستشو دهید
2. با استفاده از اپکس لوکیتور، کانال را با c فایل 10 Negotiate کنید در یک حرکت watch-winding به طول کارکرد برسید و کانال را patent کنید.
3. کانال را شستشو دهید
4. از Max 3 با حرکت pecking motion استفاده کنید..(pecking motion: حرکت بالا و پایین به عمق 3 میلی متر) کانال را شستشو دهید و حرکت pecking motion را تکرار کنید تا زمانی که به طول کارکرد برسید. حرکت فایل روی حرکت فوروارد دستگاه خواهد بود. (speed 800RPM, Torque 1N)
5. کانال را شستشو دهید
6. برای اطمینان از تمیز کردن بهتر 1/3 آپیکال و فعال شدن شستشو دهنده داخل کانال ، از Max 1 با همان روش ذکر شده در مرحله 4 استفاده کنید.
7. کانال را شستشو دهید

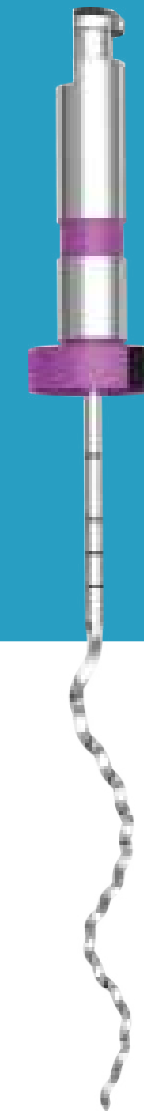
1 PC/TUBE

SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
MAX 1	F11 2101 021 025	F11 2101 025 025	F11 2101 031 025	01-04	#25	●
MAX 2	F11 2102 021 025	F11 2102 025 025	F11 2102 031 025	01-04	#25	●
MAX 3	F11 2103 021 025	F11 2103 025 025	F11 2103 031 025	01-04	#25	●

TIPS

استفاده از این فایل تنها روی پاکسازی مکانیکی کانال تاثیر می گذارد و اثر برشی روی دیواره کانال ندارد

تحقیقات نشان می دهد که فایل Max می تواند هیپوکلریت سدیم را به طول کارکرد منتقل کند که برای از بین بردن مؤثر ضایعات عاج و اسمیر لایر دیواره کانال ریشه در 1/3 ناحیه اپیکال ریشه مفید است. علاوه بر این، پاکسازی را بهبود می بخشد. افزایش کیفیت پاکسازی قسمت باریک اپیکالی کانال باعث افزایش برش فایل می شود ولی شکل کانال ریشه را تغییر نمی دهد. این فایل بهترین اثر پاکسازی باکتریایی با حفظ عاج را انجام می دهد.



آموزش استفاده AF Retreatment

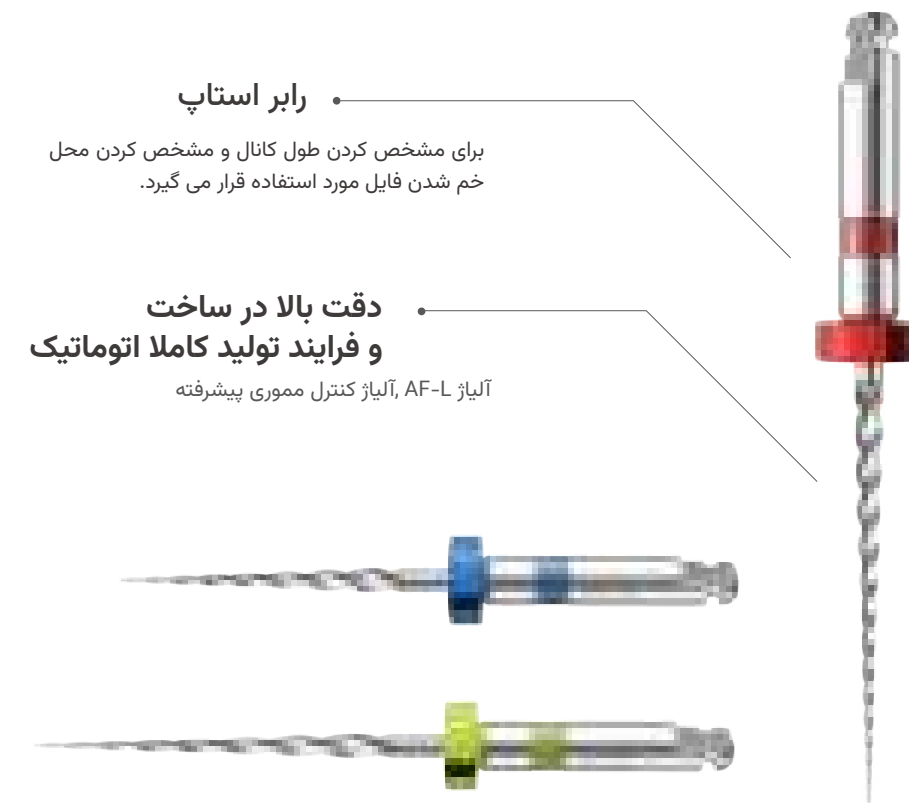


نحوه استفاده:

1. از فایل #30/09 برای پاکسازی مواد آبچوریشن از 1/3 کرونالی کانال بدون فشار استفاده کنید.
2. از شماره #25/08 برای برداشتن مواد آبچوریشن از یک سوم میانی بدون فشار استفاده کنید.
3. از شماره #20/07 برای برداشتن مواد آبچوریشن از یک سوم آپیکال بدون فشار استفاده کنید.
4. از یک فایل دستی C file #08 استفاده کنید تا کانال ریشه را تا طول کارکرد Negotiate کنید.

AF Retreatment

- تکنولوژی آلیاژ AF-L
- طراحی شده برای حذف مواد آبچوریشن
- سطح مقطع لوزی شکل
- سری فایل ها برای تطابق با کانال های مختلف ریشه



6 PCS/BOX

SINGLE SIZE	PN	TAPER	SIZE	
Retreatment File 1	F09 2607 022 020	07	#20	●
Retreatment File 2	F09 2608 018 025	08	#25	●
Retreatment File 3	F09 2609 016 030	09	#30	●

3 PCS/BOX

ASSORTED	PN
20/07+25/08+30/09	F09 1300 000 000

6 PCS/BOX		AF CL HAND FILE				
SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
10/06	H07 2606 021 010	H07 2606 025 010	H07 2606 031 010	06	#10	●
15/06	H07 2606 021 015	H07 2606 025 015	H07 2606 031 015	06	#15	○
10/08	H07 2608 021 010	H07 2608 025 010	H07 2608 031 010	08 vt	#10	●
20/07	H07 2607 021 020	H07 2607 025 020	H07 2607 031 020	07 vt	#20	●
25/08	H07 2608 021 025	H07 2608 025 025	H07 2608 031 025	08 vt	#25	●
30/09	H07 2609 021 030	H07 2609 025 030	H07 2609 031 030	09 vt	#30	●

6 PCS/BOX		AF CL HAND FILE			
ASSORTED	21MM	25MM	31MM		
10/06+15/06+10/08+20/07+25/08+30/09	H07 1600 021 000	H07 1600 025 000	H07 1600 031 000		

راه حل کلیدی در درمان Ledge این است که بدانیم چگونه Ledge ها در کانال ریشه تشکیل می شوند:

تمام فایل های نیکل تیتانیوم مزایا و معایب خودشان را دارند. همه آنها فایل های "مموری" نامیده می شوند. مزیت فایل نیکل تیتانیوم این است که دارای انعطاف پذیری است و توانایی آداپته شدن با دیواره کانال را دارد. نکته منفی این است که وقتی فایل روتاری در کانال کرو دار ریشه می ماند، همچنان قسمت بیرونی کرو را برش می دهد و این جاست که مشکل ایجاد می شود. زمان تشکیل Ledge به طراحی فایل بستگی دارد (هرچه توانایی برش فایل قوی تر باشد، تشکیل Ledge سریعتر است). وقتی که کانال ریشه تمایل به تغییر به شکل فایل را دارد Ledge ها تشکیل می شوند. استفاده از فایل های Rigid دستی در آماده سازی کانال ریشه یا آماده سازی با عجله بیش از حد و تهاجمی نیز ممکن است منجر به تشکیل Ledge شود.

AF CL

- آلیاژ AF-R
- طراحی نوک مخصوص برای بای پس لج
- سطح مقطع لوزی شکل
- مناسب برای کانال های کرو دار



• رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

• نشانگر طول

نشان دهنده طول های (18, 19, 20, 22mm)

• دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

فناوری کنترل مموری پیشرفته، آلیاژ AF-R

• نوک غیر برنده

نوک pre-curve داده شده، مناسب کانال های کرو دار

6 PCS/BOX		AF CL ROTARY FILE				
SINGLE SIZE	21MM	25MM	31MM	TAPER	SIZE	
10/06	F07 2606 021 010	F07 2606 025 010	F07 2606 031 010	06	#10	●
15/06	F07 2606 021 015	F07 2606 025 015	F07 2606 031 015	06	#15	○
10/08	F07 2608 021 010	F07 2608 025 010	F07 2608 031 010	08 vt	#10	●
20/07	F07 2607 021 020	F07 2607 025 020	F07 2607 031 020	07 vt	#20	●
25/08	F07 2608 021 025	F07 2608 025 025	F07 2608 031 025	08 vt	#25	●
30/09	F07 2609 021 030	F07 2609 025 030	F07 2609 031 030	09 vt	#30	●

6 PCS/BOX		AF CL ROTARY FILE			
ASSORTED	21MM	25MM	31MM		
10/06+15/06+10/08+20/07+25/08+30/09	F07 1600 021 000	F07 1600 025 000	F07 1600 031 000		

HARMONY

نحوه استفاده AF CL

قدم به قدم



نحوه استفاده:

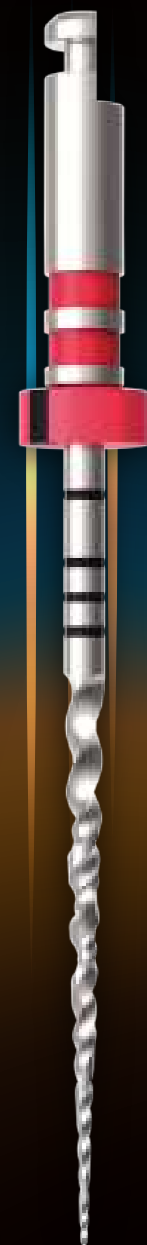
1. فایل #10/0.06 را به صورت دستی وارد کانال کنید و آن را از لج عبور دهید
2. هنگامی که فایل داخل کانال است اندوموتور را به آن متصل کنید
3. موتور را روی حرکت رسیپروکال و روی مقادیر گفته شده تنظیم کنید (CW 90-150, CCW 30)
4. با حرکت رسیپروکال و Pecking Motion استفاده کنید. (Pecking Motion = حرکات داخل و خارج به عمق 2-3 میلی متر)
5. کانال را شستشو دهید
6. مراحل 1-5 را برای بقیه فایل ها هم به ترتیب انجام دهید (10/0.08, 15/0.06, 20/0.07, 25/0.08 و 30/0.09)
7. K فایل را به طول کارکرد برسانید تا از Patency کانال مطمئن شوید

ویژگی های محصول

- تکنولوژی آلیاژ AF-L
- ترتیب استفاده آسان
- طراحی تیپر خلاقانه
- کاهش اثر Screw-in



HARMONY



سطح مقطع
متغیر

PATENTED

HARMONY

خصوصیات مکانیکی فایل هارمونی



0820 Open Files



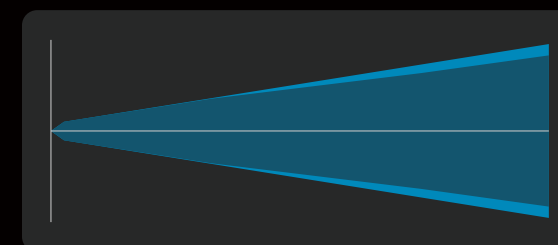
warm gutta
percha materials



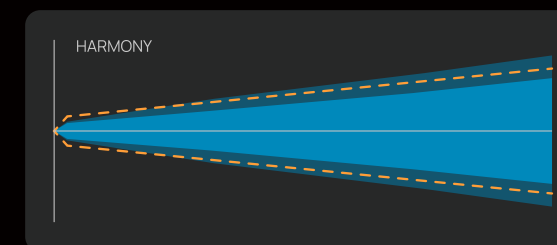
Paper point



Gutta Percha



AFF ONE 25/06 HARMONY 25/06



17/04 25/06 35/04

به لطف طراحی مخروطی متغیر Fanta Harmony که شامل شماره های #17.04، #06./25 است، از برداشت بیش از حد عاج قسمت های کرونالی جلوگیری می شود (همان طور که در شکل بالا می بینید، در مقایسه با یک فایل معمولی با اندازه #06./25 فایل هارمونی عاج کمتری از قسمت های کرونال را بر می دارد)

و هر فایل امکان برش یکنواخت عاج را فراهم می کند که کارایی برش را افزایش می دهد و از فایل محافظت می کند.



Ultrasonic Endo
Activation Device



Obturation System
Down Pack



Endodontic
Obturation Devices

محصولات پیشنهادی همراه

ریسک کاهش یافته اثر Screw-in و جابجایی مسیر کانال

در قسمت 1/3 کرونال هارمونی در مقایسه با فایل های دیگر با طرح مقطع مثلثی، به دو نقطه برش اصلاح شده است که خطر Screw-in شدن در حین شکل دهی کانال را کاهش می دهد و فضای انتقال دبری را بزرگتر می کند.

در قسمت 2/3 آپیکال هارمونی، طراحی Radial Land را برای کاهش ریسک Trans-portation کانال معرفی می کند. همان طور که تصویر بالا نشان می دهد، مقطع اصلاحی دارای یک نقطه برش فعال و یک نقطه برش غیرفعال است که از Screw-in شدن فایل جلوگیری می کند، در عین حال فایل توانایی برش متوسطی را ارائه می دهد.



ابزارهای دستی اندودانتیکس

فایل دستی پرکاربردترین ابزار آماده سازی استاندارد و دارای قابلیت برش قوی است. علاوه بر سیستم کد دو رنگ Natro یک مورد دیگر برای راحتی حین کار فراهم شده است و آن دسته لاستیکی ویژه ای برای جلوگیری از لغزش فایل در دستان دندان پزشک می باشد.

K
FILE

این فایل از آلیاژ استیل ضد زنگ ساخته شده که به صورت مارپیچی پیچیده شده است و انتهای کارگر آن از یک ریج برنده مارپیچ تشکیل شده است. هر چه اندازه K فایل بزرگتر باشد، زاویه برش کوچکتر است و هر چه شدت مارپیچ بیشتر باشد کارایی برش فایل بیشتر می شود.

H
FILE

این فایل شبیه دم موش است به همین دلیل به آن rat tail هم می گویند. H File توانایی برش قوی دارد و به صورت حرکات کشیدن به بالا و پایین استفاده می شود. فایل های استیل ضد زنگ نسبت به نیکل تیتانیوم در کانال های ریشه نسبتاً مستقیم برتری دارند.

C
FILE

این فایل به ویژه برای کانال های کلسیفیه کرو دار مناسب است. C File امکان Negotiate کردن را در کانال های کرو دار کلسیفیه به خوبی فراهم می کند. با معرفی این فایل ها میزان موفقیت درمان ریشه بهبود یافت. با توجه به فرآیند ساخت منحصر به فرد و شرایط خلاء ذوب، نوک فایل دارای استحکام بالا و انعطاف پذیری خوبی است که به شدت وقوع حادثه transportation کانال ریشه یا پرفوریشن لترالی را کاهش می دهد.

TIPS

#6، برای کانال ریشه کلسیفیه شدید استفاده می شود و عملکرد برش ندارد
#8، برای پاکسازی و این که دسترسی شماره 10 به طول کار راحت باشد
#10، برای عبور از اپیکال فورامن و ایجاد دسترسی راحت تر برای #15 به طول کارکرد استفاده می شود
به طور کلی، فایل های با اندازه کوچک برای جلوگیری از تجمع دبری و یافتن یک مسیر داخل کانال استفاده می شود

فایل دستی Natro®

(Single Color Code)

- انعطاف پذیری بهتر
- استیل ضد زنگ باکیفیت
- مناسب آناتومی های پیچیده کانال

COLOR CODING

Convenient design to identify diametric size



رابر استاپ

برای مشخص کردن طول کانال و مشخص کردن محل خم شدن فایل مورد استفاده قرار می گیرد.

نشانگر طول

نشان دهنده طول های (18, 19, 20, 22mm)

دقت بالا در ساخت و فرایند تولید کاملاً اتوماتیک

• نوک غیر برنده

به صورت ایمن در داخل کانال حرکت می کند

ØISO 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80 (Sst)

ØISO 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 (NiTi)

Lengths : 21, 25, 31 mm

Taper: 2%

6 8 10 15 20 25 30 35 40
45 50 55 60 70 80

6 PCS/BOX		STAINLESS STEEL HEDSTROEM FILE			
SIZE	21MM	25MM	31MM		
#6	H15 2602 021 006	H15 2602 025 006	H15 2602 031 006		●
#8	H15 2602 021 008	H15 2602 025 008	H15 2602 031 008		●
#10	H15 2602 021 010	H15 2602 025 010	H15 2602 031 010		●
#6 - #10	H15 1602 021 001	H15 1602 025 001	H15 1602 031 001		
#15	H15 2602 021 015	H15 2602 025 015	H15 2602 031 015		○
#20	H15 2602 021 020	H15 2602 025 020	H15 2602 031 020		●
#25	H15 2602 021 025	H15 2602 025 025	H15 2602 031 025		●
#30	H15 2602 021 030	H15 2602 025 030	H15 2602 031 030		●
#35	H15 2602 021 035	H15 2602 025 035	H15 2602 031 035		●
#40	H15 2602 021 040	H15 2602 025 040	H15 2602 031 040		●
#15 - #40	H15 1602 021 002	H15 1602 025 002	H15 1602 031 002		
#45	H15 2602 021 045	H15 2602 025 045	H15 2602 031 045		○
#50	H15 2602 021 050	H15 2602 025 050	H15 2602 031 050		●
#55	H15 2602 021 055	H15 2602 025 055	H15 2602 031 055		●
#60	H15 2602 021 060	H15 2602 025 060	H15 2602 031 060		●
#70	H15 2602 021 070	H15 2602 025 070	H15 2602 031 070		●
#80	H15 2602 021 080	H15 2602 025 080	H15 2602 031 080		●
#45 - #80	H15 1602 021 003	H15 1602 025 003	H15 1602 031 003		
#90	H15 2602 021 090	H15 2602 025 090	H15 2602 031 090		○
#100	H15 2602 021 100	H15 2602 025 100	H15 2602 031 100		●
#110	H15 2602 021 110	H15 2602 025 110	H15 2602 031 110		●
#120	H15 2602 021 120	H15 2602 025 120	H15 2602 031 120		●
#130	H15 2602 021 130	H15 2602 025 130	H15 2602 031 130		●
#140	H15 2602 021 140	H15 2602 025 140	H15 2602 031 140		●
#90 - #140	H15 1602 021 004	H15 1602 025 004	H15 1602 031 004		



6 PCS/BOX		STAINLESS STEEL K FILE			
SIZE	21MM	25MM	31MM		
#6	H14 2602 021 006	H14 2602 025 006	H14 2602 031 006		●
#8	H14 2602 021 008	H14 2602 025 008	H14 2602 031 008		●
#10	H14 2602 021 010	H14 2602 025 010	H14 2602 031 010		●
#6 - #10	H14 1602 021 001	H14 1602 025 001	H14 1602 031 001		
#15	H14 2602 021 015	H14 2602 025 015	H14 2602 031 015		○
#20	H14 2602 021 020	H14 2602 025 020	H14 2602 031 020		●
#25	H14 2602 021 025	H14 2602 025 025	H14 2602 031 025		●
#30	H14 2602 021 030	H14 2602 025 030	H14 2602 031 030		●
#35	H14 2602 021 035	H14 2602 025 035	H14 2602 031 035		●
#40	H14 2602 021 040	H14 2602 025 040	H14 2602 031 040		●
#15 - #40	H14 1602 021 002	H14 1602 025 002	H14 1602 031 002		
#45	H14 2602 021 045	H14 2602 025 045	H14 2602 031 045		○
#50	H14 2602 021 050	H14 2602 025 050	H14 2602 031 050		●
#55	H14 2602 021 055	H14 2602 025 055	H14 2602 031 055		●
#60	H14 2602 021 060	H14 2602 025 060	H14 2602 031 060		●
#70	H14 2602 021 070	H14 2602 025 070	H14 2602 031 070		●
#80	H14 2602 021 080	H14 2602 025 080	H14 2602 031 080		●
#45 - #80	H14 1602 021 003	H14 1602 025 003	H14 1602 031 003		
#90	H14 2602 021 090	H14 2602 025 090	H14 2602 031 090		○
#100	H14 2602 021 100	H14 2602 025 100	H14 2602 031 100		●
#110	H14 2602 021 110	H14 2602 025 110	H14 2602 031 110		●
#120	H14 2602 021 120	H14 2602 025 120	H14 2602 031 120		●
#130	H14 2602 021 130	H14 2602 025 130	H14 2602 031 130		●
#140	H14 2602 021 140	H14 2602 025 140	H14 2602 031 140		●
#90 - #140	H14 1602 021 004	H14 1602 025 004	H14 1602 031 004		

6 PCS/BOX		C-FLEX FILE			
SIZE	21MM	25MM	31MM		
#6	H17 2602 021 006	H17 2602 025 006	H17 2602 031 006		●
#8	H17 2602 021 008	H17 2602 025 008	H17 2602 031 008		●
#10	H17 2602 021 010	H17 2602 025 010	H17 2602 031 010		●
#12	H17 2602 021 012	H17 2602 025 012	H17 2602 031 012		●
#15	H17 2602 021 015	H17 2602 025 015	H17 2602 031 015		○

3 PCS/BOX		MC-SHAPER	
SINGLE SIZE	TAPER	SIZE	PN
#1	02	#20	F13 2302 020
#2	02	#25	F13 2302 025
#3	02	#30	F13 2302 030
ASSORTED		PN	
#1 + #2 + #3		F13 1302 000	

MC - SHAPER: Available for 02 Taper

3 PCS/BOX		MC-OPENER	
SINGLE SIZE	TAPER	SIZE	PN
#1	04	#10	F13 2304 010
#2	04	#15	F13 2304 015
#3	04	#20	F13 2304 020
ASSORTED		PN	
#1 + #2 + #3		F13 1304 000	

MC - OPENER: Available for 04 Taper

با پیشرفت مداوم دندان پزشکی، فایل های MC به طور گسترده ای مورد استفاده قرار می گیرند. میکروسکوپ های دندان پزشکی روشنی عالی، دید پایدار و بزرگنمایی چند سطحی را ارائه می دهند. در مقایسه با روش های سنتی درمان، درمان میکرو کانال ریشه میدان دید را بزرگ می کند و میزان نور کافی را وارد حفره کانال ریشه می کند، به طوری که پزشک می تواند ساختار ظریف داخل کانال ریشه را ببیند و تا حد زیادی بهبود کارایی و کیفیت درمان را به همراه داشته باشد. با این وسیله مشکل عدم دید فایل دستی زیر لنز میکروسکوپ به راحتی حل می شود.

MC FILES

- آلیاژ استیل ضد زنگ انعطاف پذیر
- ایجاد دسترسی راحت برای دندان های خلفی
- کارایی عالی برای Negotiate کردن کانال



نحوه استفاده:

فایل های میکرو عمدتاً برای Negotiate کردن استفاده می شود و برای آماده سازی کانال ریشه استفاده نمی شود. زیرا طراحی دسته بلند آن چرخش فایل را محدود می کند. هدف اصلی تمیز کردن لایه آلوده و Negotiate کردن کانال ریشه است.

موارد کاربرد:

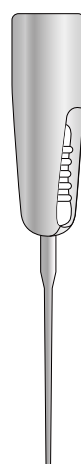
- سازگار با C File برای پیدا کردن اوریفیس کانال ها
- سازگار با فایل های دستی کوچک و اپکس لوکیتور برای تعیین طول کانال
- کاربرد آسان برای recapitulation بین فایل ها
- استفاده برای آبجوریشن توسط اسپریدر و پلاگر



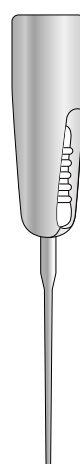
K File



C File



Plugger



Spreader

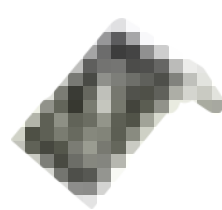
محصولات سازگار با C-Handle



K File



C File



Apex Locator

C-Handle®

- هولدر راحت
- طراحی مات

- سازگار با فایل های دستی
- استفاده آسان و کاربردی
- قابلیت اتوکلاو
- طراحی دسته بلند برای افزایش میدان دید
- قابلیت اتصال به اپکس لوکیتور

طراحی باریک

برای اتصال آسان به اپکس لوکیتور

ارگونومی عالی

طراحی ارگونومیک برای راحتی گرفتن وسیله در دست

طراحی دسته ضد لغزش

افزایش سطح تماس برای جلوگیری از افتادن وسیله

اتصال محکم

فایل و ابزار را به محکمی سر جای خود نگه می دارد



اپکس لوکیتور

HD

رزولوشن بالا



تکنولوژی پیشرفته چندفرکانسی
برای تعیین طول دقیق

MODEL
Wispex



دقت بالا در کانال های
خشک و مرطوب



نقطه رفرنس قابل تنظیم



کالیبریشن خودکار



مشخصات

بخش اصلی
کابل اندازه گیری
3 عدد کلیپ فایل
3 عدد قلاب لب
آداپتور شارژ
کابل USB
دفترچه راهنما



وزن: 85 گرم
ابعاد:
94mm طول
60mm عرض
13mm ارتفاع

اپکس لوکیتور



تصویر ساختار دستگاه



- تکنولوژی تعیین طول چندفرکانسی که باعث دقت بالا در تعیین طول کانال می شود
- صفحه نمایش OLED رنگی
- آنگل در تمام زوایا به راحتی می چرخد
- سازگار با سیستم های فایلی مختلف
- چهار حالت چرخش
- هفت عملکرد از جمله Apex Locator، حرکت چرخشی، کاهش سرعت خودکار در ناحیه آپیکال، حرکت ریورس خودکار در ناحیه آپیکال، ریورس خودکار گشتاور، اندازه گیری طول کانال ریشه و افزایش قطر



تصاویر لوازم جانبی دستگاه



مدل: SCM-011
ابعاد واحد اصلی: 31 (بزرگترین قطر) در 148 میلی متر (طول)
وزن دستگاه اصلی: 112 گرم

SCM-011 از بخش اصلی، پایه شارژ و آنگل تشکیل شده است. هم چنین شامل کابل اندازه گیری، گیره فیل، قلاب لب، پروب لمسی، کاور لاستیکی و سیم شارژ نیز می باشد.

iRoot Pro

اندوموتور + اپکس لوکیتور

- سازگار با اکثر فایل های NiTi موجود در بازار
- 6 زاویه در دسترس و دارای حالت چپ دست و راست دست
- دارای 10 حافظه قابل تنظیم و تنظیمات شروع سریع
- قابل حمل، هوشمند و موتور بی صدا
- موتور بی سیم، بدون نیاز به لوازم جانبی



مدل	قابل حمل
حافظه	10 حافظه قابل تنظیم + تنظیم شروع سریع
مدل چرخش	عقربه های ساعت/ خلاف عقربه های ساعت/ رسیپروکال
کنترل تورک(گشتاور)	ریورس خودکار/ توقف خودکار
باتری	قابل شارژ/ قابل تعویض
شارژ	از طریق پایه شارژ/ micro usb
صفحه نمایش	OLED
آنگل	16:1
حالت کنترل دستگاه با اپکس لوکیتور	شروع خودکار/ ریورس خودکار/ توقف خودکار

iRoot Pro

اندوموتور + اپکس لوکیتور



تصاویر لوازم جانبی همراه



iRoot Pro

اندوموتور + اپکس لوکیتور

تصویر دستگاه

● آنگل

● دکمه خاموش و روشن

● صفحه نمایش OLED

● دکمه PROGRAM

● دکمه SELECT

● کلید +

● کلید -

● دکمه POWER

● پایه شارژ



شستشو

نیدل شستشو
دستگاه اکتیواتور اولتراسونیک اندو



نیدل شستشو

- دیواره نازک
- پاشش از بغل دو طرفه
- انتهای بسته
- نوک گرد شده



پاشش از بغل دوطرفه

سوزن با دو دریچه جانبی برای شستشوی ملایم اما موثر کانال ریشه. طراحی ویژه برای دو دریچه جانبی و انتهای گرد که تمام طول کانال ریشه را می توان با خیال راحت شستشو کرد. این سوزن دیواره نازک برای بهبود سرعت جریان، ارائه شستشوی بهتر و انعطاف پذیری بیشتر طراحی شده است.



نکته:



1. تشکیل کریستال در مایع شستشو می تواند موجب مسدود شدن نیدل شستشو، شود. در این صورت شستشوی نیدل با آب شفاف یا با اولتراسونیک انجام شود.
2. مناسب برای کانال ریشه کردار ولی نیدل باید قبل از استفاده کمی خم شود

دستگاه اکتیواتور اولتراسونیک

MODEL
Actor I Pro



دو حالت کاری

حالت های معمولی و پر قدرت، نیازهای موقعیت های مختلف را برآورده می کنند.



1600 mAh

زمان آماده به کار طولانی تر.



نور جلویی

چراغ LED دید بهتری از داخل حفره دهانی فراهم می کند.



شارژر وایرلس

مجهز به شارژر بی سیم، سریع تر و راحت تر.



دامنه کوچک، قدرت بالا

فناوری اولتراسونیک بی صدا، دامنه کوچک اما قدرت بالا، پایدارتر و کم صداتر در حین کار.



سری ها متناسب با نیازهای بیشتر در درمان کانال ریشه.

3 سری E98 و 3 سری EL96



کنترل بی سیم (اختیاری)

کنترل پایی بی سیم، کاهش دشواری عملکرد دندانپزشک.



eFiller



100, 120, 140, 170, 200 و 230 درجه سلسیوس
دمای قابل تنظیم
محدوده دمای وسیع‌تر، سازگار با برندهای مختلف گوتا پرکا بازار.



2600mAh
زمان آماده به کار طولانی تر



طراحی ارگونومیک
احساس دست گرفتن راحت و متعادل



چهار عدد سری
23G/24mm; 23G/28mm; 25G/24mm; 25G/28mm



14 ثانیه تا ذوب شدن گوتا پرکا
زمان گرم شدن گوتا را تا حد قابل توجهی کاهش می دهد



OBTURATION SYSTEM BACKFILL eFiller

eFiller

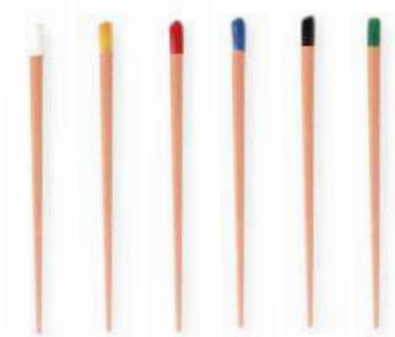
OBTURATION SYSTEM BACKFILL



- مناسب سیستم های مختلف فایلی
- زیست سازگاری بالا
- رادیوآپسیتی بالا برای مشاهده داخل کانال ریشه
- انعطاف بالا برای ورود به کانال های کلسیفیه و کرودار
- گوتای پرکای ماشینی دارای تطابق سایز بهتر نسبت به مدل دست ساز

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#8	2%	Single	120
#10	2%	Single	120
#15	2%	Single	120
#20	2%	Single	120
#25	2%	Single	120
#30	2%	Single	120
#35	2%	Single	120
#40	2%	Single	120
#15-#40	2%	Assorted	120
#45	2%	Single	120
#50	2%	Single	120
#55	2%	Single	120
#60	2%	Single	120
#70	2%	Single	120
#80	2%	Single	120
#45-#80	2%	Assorted	120
#90	2%	Single	200/60
#100	2%	Single	200/60
#110	2%	Single	200/60
#120	2%	Single	200/60
#90-#140	2%	Assorted	60
#15	4%, 6%	Single	60
#20	4%, 6%	Single	60
#25	4%, 6%	Single	60
#30	4%, 6%	Single	60
#35	4%, 6%	Single	60
#40	4%, 6%	Single	60
#15-#40	4%, 6%	Assorted	60
#45	4%, 6%	Single	60
#50	4%, 6%	Single	60
#55	4%, 6%	Single	60
#60	4%, 6%	Single	60
#70	4%, 6%	Single	60
#80	4%, 6%	Single	60
#45-#80	4%, 6%	Assorted	60
Small		Single	100
Primary		Single	100
Medium		Single	100
Large		Single	100
MF		Single	60
Small+Primary+Medium+Large		Single	60
F1		Single	60
F2		Single	60
F3		Single	60
F4		Single	60
F5		Single	60
F1-F3		Assorted	60
F1-F5		Assorted	60
F1+ (F2+F2) +F3+F4+F5		Assorted	60
R25	VT	Single	60
R40	VT	Single	60
R50	VT	Single	60

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
F4		Single	60
F5		Single	60
F1-F3		Assorted	60
F1-F5		Assorted	60
F1+ (F2+F2) +F3+F4+F5		Assorted	60
R25	VT	Single	60
R40	VT	Single	60
R50	VT	Single	60



دارای پلاستیسیته خوب می باشد و در دمای 40 درجه سانتی‌گراد نرم شده و پس از خنک شدن سخت می شود. به طور فشرده بسته‌بندی شده و دارای سازگاری خوب با بافت است. مطابق با استاندارد ISO می باشد و سایز آن را می‌توان بر اساس رنگ آن فهمید.

گوتا‌پرکا همراه با یک سیلر داخل کانال قرار داده می شود تا مهر و موم کامل کانال‌های ریشه را تضمین کند. در بیشتر موارد، یک پرکردگی موقت روی آن قرار داده می‌شود.

نکته

برای تغییر سایز نوک گوتا برش با اسکالپل بهتر از برش با قیچی است؛ زیرا مقطع برش گردتر است، اما مقطع نیروی برشی بیضوی است. همچنین می‌توان از تریمر حرفه‌ای گوتا برای این کار استفاده کرد.

Gutta Percha machine-made

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#20	2%	Single	120
#25	2%	Single	120
#30	2%	Single	120
#35	2%	Single	120
#40	2%	Single	120
#20	4%	Single	60
#25	4%	Single	60
#30	4%	Single	60
#35	4%	Single	60
#40	4%	Single	60
#20	6%	Single	60
#25	6%	Single	60
#30	6%	Single	60
F1		Single	60
F2		Single	60
F3		Single	60
F1+F2+F3		Assorted	60

Gutta Percha machine-made with marked

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#40	2%	Single	
#20	4%	Single	
#25	4%	Single	
#20	6%	Single	
#25	6%	Single	
F1		Single	
F2		Single	
F3		Single	
F1+F2+F3		Assorted	

Gutta Percha with marked

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#15	2%	Single	120
#20	2%	Single	120
#25	2%	Single	120
#30	2%	Single	120
#35	2%	Single	120
#40	2%	Single	120
#15-#40	2%	Assorted	120
#45	2%	Single	120
#50	2%	Single	120
#55	2%	Single	120
#60	2%	Single	120
#70	2%	Single	120
#80	2%	Single	120
#45-#80	2%	Assorted	120
#90	2%	Single	200/60
#100	2%	Single	200/60
#110	2%	Single	200/60
#120	2%	Single	200/60
#90-#140	2%	Assorted	60
#15	4%, 6%	Single	60
#20	4%, 6%	Single	60
#25	4%, 6%	Single	60
#30	4%, 6%	Single	60
#35	4%, 6%	Single	60
#40	4%, 6%	Single	60
#15-#40	4%, 6%	Assorted	60
#45	4%, 6%	Single	60
#50	4%, 6%	Single	60
#55	4%, 6%	Single	60
#60	4%, 6%	Single	60
#70	4%, 6%	Single	60
#80	4%, 6%	Single	60
#45-#80	4%, 6%	Assorted	60
Small		Single	100
Primary		Single	100
Medium		Single	100
Large		Single	100
MF		Single	60
Small+Primary+Medium+Large		Single	60
F1		Single	60
F2		Single	60
F3		Single	60
F4		Single	60
F5		Single	60
F1-F3		Assorted	60
F1-F5		Assorted	60
F1+ (F2+F2) +F3+F4+F5		Assorted	60
R25	VT	Single	60
R40	VT	Single	60
R50	VT	Single	60

Paper Point with marked

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#15	2%	Single	200
#20	2%	Single	200
#25	2%	Single	200
#30	2%	Single	200
#35	2%	Single	200
#40	2%	Single	200
#15-#40	2%	Assorted	200
#45	2%	Single	200
#50	2%	Single	200
#55	2%	Single	200
#60	2%	Single	200
#70	2%	Single	200
#80	2%	Single	200
#45-#80	2%	Assorted	200
#90	2%	Single	100/200
#100	2%	Single	100/200
#110	2%	Single	100/200
#120	2%	Single	100/200
#90-140	2%	Assorted	100
#15	4%, 6%	Single	100
#20	4%, 6%	Single	100
#25	4%, 6%	Single	100
#30	4%, 6%	Single	100
#35	4%, 6%	Single	100
#40	4%, 6%	Single	100
#15-#40	4%, 6%	Assorted	100
#45	4%, 6%	Single	100
#50	4%, 6%	Single	100
#55	4%, 6%	Single	100
#60	4%, 6%	Single	100
#70	4%, 6%	Single	100
#80	4%, 6%	Single	100
#45-#80	4%, 6%	Assorted	100
F1		Single	100
F2		Single	100
F3		Single	100
F4		Single	100
F5		Single	100
F1-F3		Assorted	100
F1-F5		Assorted	100
Small		Single	100
Primary		Single	100
Medium		Single	100
Large		Single	100
MF		Single	100
small+primary+medium+large		Assorted	100
R25	VT	Single	100
R40	VT	Single	100
R50	VT	Single	100



پیپر پوینت

- مناسب سیستم های مختلف فایلی
- طراحی مخروطی و سطح ساف
- جذب بالا

SIZE	TAPER	SPECIFICATION	PIECE
#8	2%	Single	200
#10	2%	Single	200
#15	2%	Single	200
#20	2%	Single	200
#25	2%	Single	200
#30	2%	Single	200
#35	2%	Single	200
#40	2%	Single	200
#15-#40	2%	Assorted	200
#45	2%	Single	200
#50	2%	Single	200
#55	2%	Single	200
#60	2%	Single	200
#70	2%	Single	200
#80	2%	Single	200
#45-#80	2%	Assorted	200
#90	2%	Single	100/200
#100	2%	Single	100/200
#110	2%	Single	100/200
#120	2%	Single	100/200
#90-140	2%	Assorted	100
#15	4%, 6%	Single	100
#20	4%, 6%	Single	100
#25	4%, 6%	Single	100
#30	4%, 6%	Single	100
#35	4%, 6%	Single	100
#40	4%, 6%	Single	100
#15-#40	4%, 6%	Assorted	100
#45	4%, 6%	Single	100
#50	4%, 6%	Single	100
#55	4%, 6%	Single	100
#60	4%, 6%	Single	100
#70	4%, 6%	Single	100
#80	4%, 6%	Single	100
#45-#80	4%, 6%	Assorted	100
F1		Single	100
F2		Single	100
F3		Single	100
F4		Single	100
F5		Single	100
F1-F3		Assorted	100
F1-F5		Assorted	100
F1+(F2+F2)+F3+F4+F5		Assorted	100
R25	VT	Single	100
R40	VT	Single	100
R50	VT	Single	100



برای خشک کردن کانال ها و ایجاد چسبندگی بهتر
مواد آبچوریشن مانند سیلر.

دستگاه آبچوریشن داون پک

MODEL
eHeater



5 ثانیه گرم شدن مداوم

به مدت 5 ثانیه به طور مداوم کار می کند و سپس حرارت را متوقف می کند تا از گرم شدن طولانی مدت لثه ها جلوگیری کند.



2600 mAh

زمان آماده به کار طولانی تر



2 ثانیه تا دمای 200°C

دما به طور آبی در عرض 2 ثانیه افزایش پیدا می کند، بدون معطلی و برش های سریع!



نوک چرخشی

نوک وسیله می تواند در زوایای مختلف بچرخد تا در قسمت های مختلف داخل دهان مورد



چراغ جلو

چراغ LED دید بهتری را داخل محیط دهان ارائه می کند.



کنترل وایرلس (آپشنال)

توسط دستگاه کنترل بی سیم پای می توانید وسیله را به راحتی کنترل کنید.



AF Plugger

- پلاگر از جنس استیل ضدزنگ با نشانگرهای طول
- پلاگر دستی انعطاف پذیر Ni-Ti برای کانال های باریک و منحنی
- نشانگر رنگی مطابق با استاندارد ISO
- مناسب برای نوک های NiTi و استیل ضدزنگ
- نوک دوگانه برای دو اندازه مختلف

NiTi Material

نکته

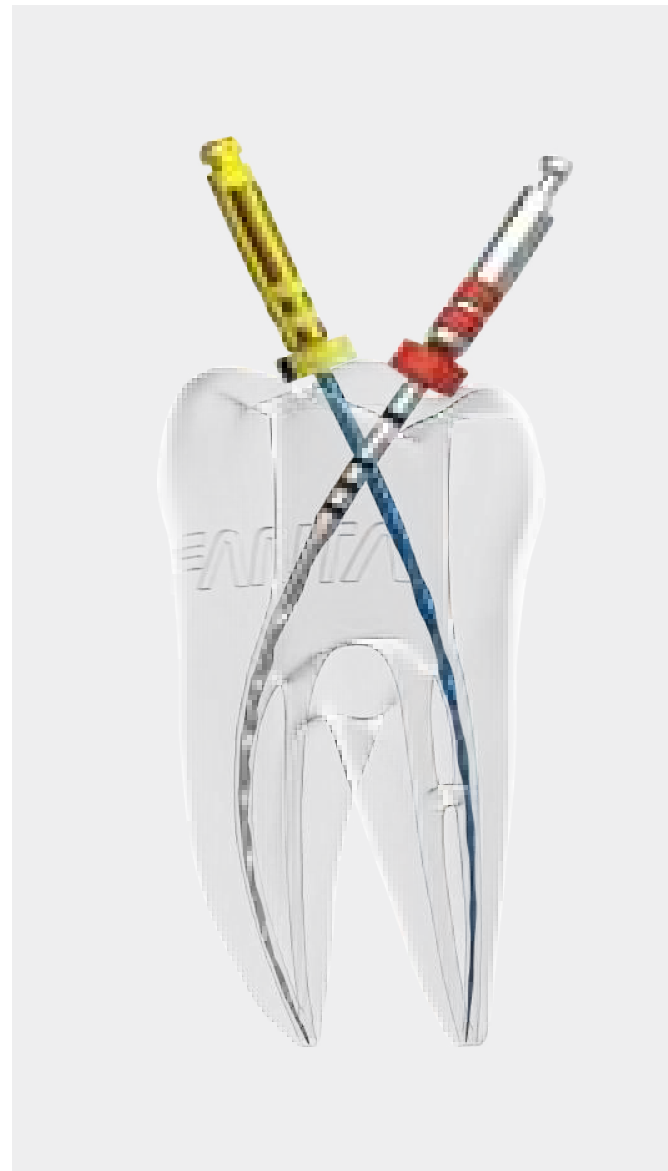
1. ابزارها باید تمیز شده و مطابق با قوانین بخش و کشور مربوطه استریل شوند.
2. برای ابزارهای فلزی از مواد ضدعفونی کننده حاوی کلرید استفاده نشود، زیرا این کار باعث آسیب جدی به ابزارها می شود.
3. قبل از ضدعفونی کردن ابزارها، باید چند مهارکننده خوردگی به محلول ضدعفونی کننده اضافه شود.

Stainless Steel Material



دندان آموزشی اندو

- مدل دندان آموزشی
- تکنولوژی پرینت 3D
- طراحی تمام شفاف
- موجود در آناتومی های مختلف



Product Name	Specification	PN	Quantity
Training Tooth Model	Transparent, L6 canal	ETC0L6	10pcs/pack
Training Tooth Model	Transparent, L6 curved canal	ETC0L6C	10pcs/pack
Training Tooth Model	Transparent, U6 canal	ETC0U6	10pcs/pack

محصولات جانبی

دندان آموزشی اندو

